

ThixOfood2

Gıda Sınıfı Gres

- Gıda maddeleri ile temas etmesi halinde sorun yaratmaz.
- FDA'nın "arızı gıda ile temas" için aradığı koşullara uygundur.
- Aşınma ve sürtünmeyi inanılmaz ölçüde önler.
- Yüksek basınca dayanıklıdır.
- Mekanik dengesi mükemmeldir.
- Yüksek sıcaklıklarda kullanılabilir, termal dengesi fevkaladedir.
- Oksidasyon ve pastan korur.
- Suya ve korozyona karşı mükemmel koruyucudur.
- Kompleks bir kalsiyum sulfonat kalınlaştırıcı içermektedir.

ThixOfood2, gıda işleme makineleri için üretilmiş harika bir greştir. ThixOgrease ile aynı teknolojiyi paylaşır. Kalınlaştırıcı olarak, karmaşık bir kalsiyum sulfonat kalınlaştırıcı sistem kullanır. Bir çok gres, yağlama özelliğini kendi baz yağından alır ve kalınlaştırıcıyı tüm parçaları bir arada tutan bir sünger olarak kullanır. **ThixOfood2** ise tüm parçaları bir arada tutmakla kalmaz, aynı zamanda pas ve korozyonu önleme, aşınmayı azaltma ve yüksek basınçlarda çalışabilme fonksiyonlarını da yerine getirir. Damlama noktasının yüksek olması, düşük sıcaklıklarda gösterdiği mükemmel özellikler nedeniyle **ThixOfood2** gerçek bir çok amaçlı gıda makineleri gresi olarak kullanılmaktadır. Yüksek sıcaklıklarda kullanım, gresin damlama noktası ile değil, beyaz yağın oksidasyona direnci ile sınırlandırılmıştır.

Yüksek basınç ve yüksek sıcaklık gresinin gerektiği yerlerde, gıda işleme tesislerinde tüm gres uygulamalarında kullanılması gereken kaliteli bir greştir.

Gıda maddelerinin yağlayıcı ile temas olasılığının bulunduğu ortamlarda güvenle kullanılır. Bu konuda FDA'nın (USA, Food and Drug Administration) öngördüğü koşullarla uyumludur. Gıda maddelerinin üretiminde, imalatında, paketlenmesinde, işlenmesinde, hazırlanmasında, nakliyesinde kullanılan makine ve ekipmanların tüm hareketli ve hareketsiz parçalarına uygulanır. Yüksek basınç ve aşırı sıcaklıklarda sorunsuz görev yapar. Termal ve mekanik sabitlemesi fevkaladedir.

Çalışma ısısının -23 °C ile 150 °C arasında olduğu ortamlarda uygulanabilir. Sıcaklığın kısa sürelerle 176 °C'ye kadar çıkmasında sakınca yoktur.

AMBALAJ:

400g tüp; 10 tüp = 1 koli

ÖZELLİKLERİ	Deney Metodu	Sonuç
Renk		Kahverengi
Penetrasyon	ASTM D217	280
Damlama Noktası	ASTM D2265	318 °C
Yüklü Taşıma Kapasitesi	ASTM D2509	29.2 kg
Yağ ayrışması	ASTM D1742	% 0.1 W
Düşük Isı Torku, -40 °C	ASTM D4693	11 Nm

Test Verileri

ÖZELLİK	Yöntem	Sonuçlar
4 Bilye Aşırı Basınç Testi -Yük Aşınma İndeksi - Kaynaklanma Noktası	ASTM D2596	55 Kgf 400 Kgf
4 Bilye Aşınma Testi (40 kg, 1200 rpm, 75°C, 1hr)	ASTM D2266	0.45 mm
Tekerlek Rulman Sızdırma Testi	ASTM D4290	1.0 g
Paslanma Testi	ASTM D1743	Pass
Tuzlu Su Püskürtme Testi	ASTM B117	> 300
Bakır Korozyonu	ASTM D4048	1B
Rulman Ömrü	ASTM D3527	180 hrs
Suya dayanıklılık, 79°C	ASTMD1264	% 0.3 kayıp



GRES UYUM ÇİZELGESİ

KALINLAŞTIRICI TİPİ	Alüminyum Kompleks	Baryum Kompleks	Kalsiyum Stearat	Kalsiyum I2 - Hidroksi	Kalsiyum Kompleks	ThixoSYN	Kil (Sabunsuz)	Lityum Stearat	Lityum I2 - Hidroksi	Lityum Kompleks	Polyurea (Geleneksel)	Polyurea (Lubriline)
Alüminyum Kompleks	X	UZ	UZ	U	UZ	S	UZ	UZ	UZ	UZ	UZ	U
Baryum Kompleks	UZ	X	UZ	U	UZ	U	UZ	UZ	UZ	UZ	UZ	S
Kalsiyum Stearat	UZ	UZ	X	U	UZ	U	U	U	S	U	UZ	U
Kalsiyum I2 - Hidroksi	U	U	U	X	S	S	U	U	U	U	UZ	U
Kalsiyum Kompleks	UZ	UZ	UZ	S	X	UZ	UZ	S	S	U	UZ	UZ
ThixoSYN	S	U	U	S	UZ	X	UZ	S	S	U	UZ	U
Kil (Sabunsuz)	UZ	UZ	U	U	UZ	UZ	X	UZ	UZ	UZ	UZ	S
Lityum Stearat	UZ	UZ	U	U	S	S	UZ	X	U	U	UZ	U
Lityum I2 - Hidroksi	UZ	UZ	S	U	S	S	UZ	U	X	U	UZ	U
Lityum Kompleks	UZ	UZ	U	U	U	U	UZ	U	U	X	UZ	U
Polyurea (Geleneksel)	UZ	UZ	UZ	UZ	UZ	UZ	UZ	UZ	UZ	UZ	X	U
Polyurea (Lubriline)	U	S	U	U	UZ	U	S	U	U	U	U	X

GÖRECELİ UYUM DEĞERLENDİRMESİ S: SINIRDA U: UYUMLU UZ: UYUMSUZ

GRESLERDE UYUM

Servis sırasında önceden kullanılmış olan gresden daha farklı sınıf bir gres kullanılmak istenirse, eski gres yağının, ortamdaki tamamen temizlenmesi gerekir. Zira iki farklı gres birbirine karışırsa performansı düşüren uyum sorunları çıkabilir. Ancak bu tip bir temizliğin mümkün olmadığı veya pratik görülmediği durumlarda “Gres Uyum Çizelgesi”ne genel bir rehber olarak başvurulabilir. Bu çizelgeler, kalınlıklarına göre çeşitli greslerin aralarındaki uyum değerlerini listeler. Yağların karışması durumunda veya değişik uygulamalarda, yağların uyum tablolarında belirtilen sonuçları göstermesi beklenir. Uyum tablolarına bağlı kalınması gereken durumlarda da istenmeyen bir etkiyle karşılaşmamak için eski yağ ve rulmanlar tamamen temizlenmelidir. Sonuçlar genellikle çizelgelerde gösterilen sınır değerlere yakın olacaktır. Ancak “Gres Uyum Çizelgesi”nin tüm markaları kapsamadığını unutmamak gerekir.

